

INSTRUCTIUNI DE MONTAJ

Vers. 1.04



**CUTIE DE JONCTIUNE PENTRU FIBRA OPTICA
FIBER OPTIC SPLICE CLOSURE
FOSC-A4/32**

Cuprins:

1. Generalitati
2. Descriere
3. Componente
4. Kit-uri pentru instalare
5. Scule si materiale necesare
6. Pregatirea cablului de fibra optica
7. Instalarea cablurilor in intrarea ovala

1. Generalitati:

Instructiunile de montaj descriu etapele necesare pentru instalarea cutiei FOSC-A4/32 fabricata de Digital Telecomms Ltd. Aceste instructiuni sunt concepute ca un ghid pentru jonctorii calificati.

2. Descriere:

Produsul se foloseste in telecomunicatii pentru protejarea jonctiunilor de fibra optica pe cablurile aeriene sau ingropate pentru maxim 32 fibre.

Se poate utiliza pentru protectia jonctiunilor executate in camerete de beton, fibra de sticla sau direct ingropate in orice fel de teren (normal, stancos, uscat sau mlastinos).

Pentru aplicatii speciale, cutia de jonctiune poate fi prevazuta cu o valva pentru presurizare si borna de impamintare.

Plaja de temperatura pentru instalarea acestui tip de cutie este de $-5^{\circ}\text{C} \div 45^{\circ}\text{C}$.

3. Componente:

Cutia de jonctiune FOSC-A4/32 se compune din:

1. corp superior (capac)
2. corp inferior cu garnitura de etansare
3. inel de fixare inchidere
4. sasiu pentru fixarea casetelor de sudura si a rezervei de buffere
5. doua casete de sudura cu suport tip pieptene pentru fixarea sudurilor si capac transparent
6. kit de instalare*

Corpul inferior are o intrare ovala si 4 intrari circulare.

Intrarea ovala este folosita pentru situatiile in care cablul de fibra optica nu se taie in intregime, permitind introducerea cu usurinta si stocarea bufferelor nefolosite sau netaiate. Cutia dispune in interior de o caseta de stocare a bufferelor de fibra netaiate/nefolosite.

Intrarile circulare folosesc pentru instalarea cablurilor de derivatie.

Kitul de instalare pentru FOSC-A4/32 (max. 32 fibre) contine:

- manson termoretractabil de 38mm pentru intrare simpla (2 buc.)
- cravate de nylon pentru fixarea bufferelor de caseta de sudura
- tile de marcaj pentru buffere
- folie de aluminiu
- servetele cu alcool
- banda abarзивa

Kitul de instalare mai poate contine:

- manson termoretractabil de 70 mm diametru pentru intrarea ovala.
 - clema de derivatie
 - plic cu silicagel de 50g-75g
 - mansoane de 40mm pentru protectia jonctiunilor de fibra
 - tuburi de transport
 - colier de fixare pentru elementul central al cablului
 - splitter pentru cablu fibra optica
- CENTRAL TUBE



Set FOSC-A4/32 standard

* Kitul de instalare se livreaza functie de configurarea solicitata.

4. Kit-uri de instalare standard



SEAL- OO:

Kit de etansare pentru intrarea ovala

- Tub termocontractabil
- Folie de aluminiu de protectie
- Servetele cu alcool
- Banda abraziva
- Clema de derivatie

SEAL-O:

Kit de etansare pentru intrarea circulara

- Tub termocontractabil 38 mm
- Folie de aluminiu de protectie
- Servetele cu alcool
- Banda abraziva

PM-A/1:

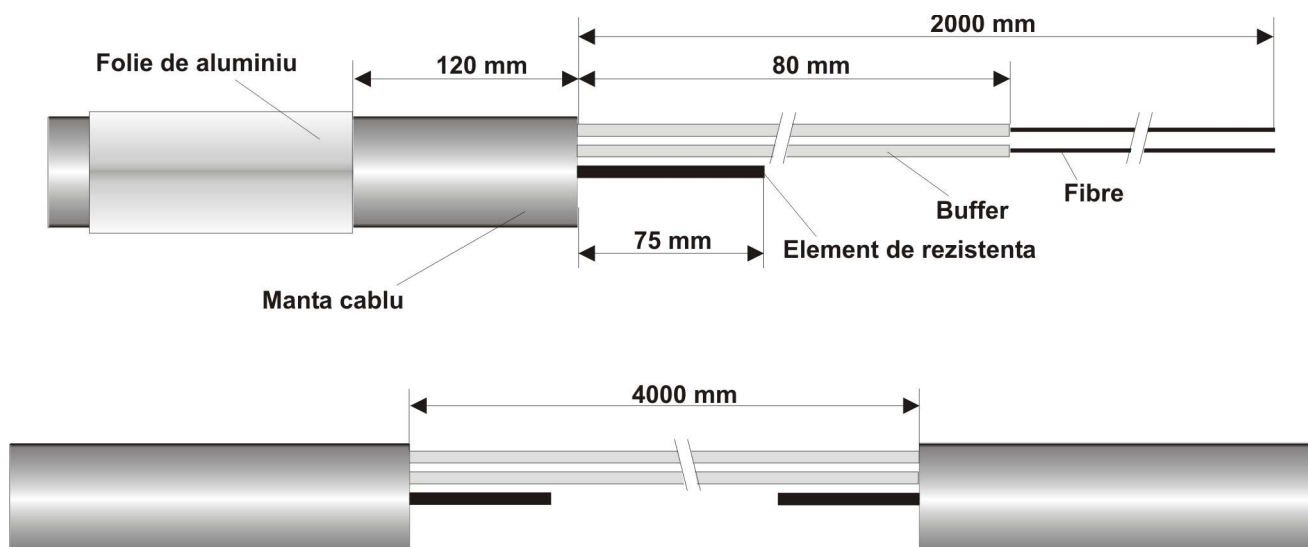
Sistem de fixare pe stilp (Pole Mounting Kit)

5. Scule si materiale necesare

Sculele si materialele necesare la montarea cutiei de jonctiune FOSC-A4/32 sunt urmatoarele:

- fierastrau manual pentru deschirea porturilor
- dispozitiv cu aer cald cu temperature minima de 350 °C pentru inchiderea tuburilor
- surubelnita cap cruce
- cutit pentru curatat mantaua cablului
- cutit pentru taiat bufferele
- marker
- carpa (servetele de hirtie)
- alcool izopropilic

6. Pregatirea cablului de fibra optica



7. Instalarea cablurilor in intrarea ovala (circulara)

Instructiunile descriu etapele de instalare a cablurilor in intrarea ovala. Pentru utilizarea intrarii circulare se vor respecta aceleasi etape de instalare si de pregatire a cablului, iar pentru inchidere se va folosi kit-ul **SEAL-O**.



1. Slabiți colierul de închidere. Îndepărtați colierul, corpul superior și inelul de etansare protejându-le pentru utilizarea ulterioară.



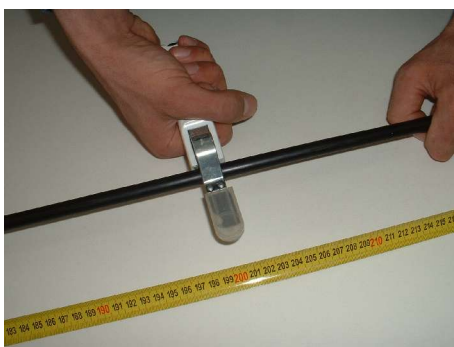
2. Taiati capacul intrarii ovale pe muchie, folosind un fierastrau de muchie, folosind un fierastrau de mina. Îndepărtați asperitățile cu banda abrazivă.



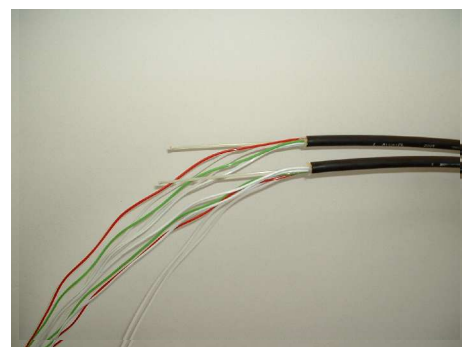
3. Asperizați intrarea ovala de jur împrejur. Îndepărtați particulele cu o carpa curată. Așezați tubul termocontractabil din setul SEAL – OO pe intrarea ovala.



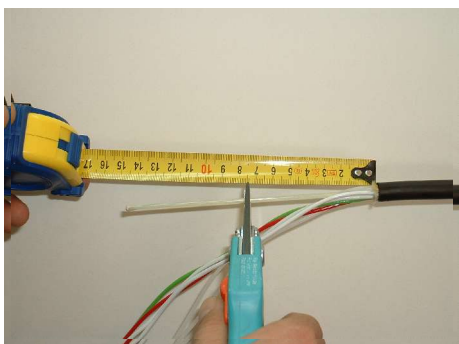
4. Termocontractați tubul de etansare al intrării ovale începând cu partea dinspre baza intrării pe o distanță de 4 cm. Lăsați tubul de etansare să se răcească pentru 10 min. Utilizați pentru încălzire un pistol cu aer cald care asigură o temperatură de cel puțin 350°C.



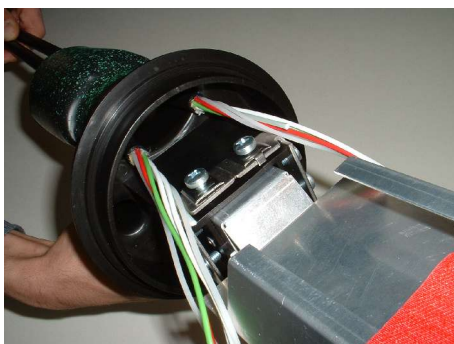
5. Îndepărtați orice urmă de praf, noroi sau alte impurități de pe mantaua cablului pe o lungime de 2 m, folosind o carpa curată.



6. Îndepărtați mantaua cablului pe o lungime de 2m. Curățați materialul de umplere de pe buffere.



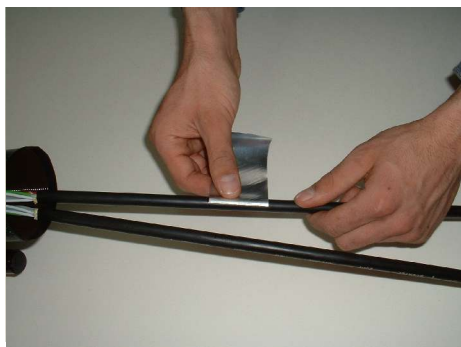
7. Taiati elementul de rezistență al cablului la o distanță de 7,5 cm de la marginea mantalei.



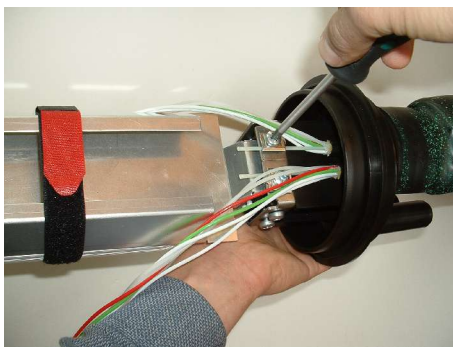
8. Introduceți cablurile prin tubul termocontractabil și prin intrarea ovala.



9. Potriviti marginea mantalei la marginea bazei mansonului. Așezați marginea tubului termocontractabil peste cabluri și marcați pe cabluri poziția acestuia.



10. Retrageți cablurile în exterior 4cm și fixați pe cabluri folia de protecție cu 1 cm peste marcaj.



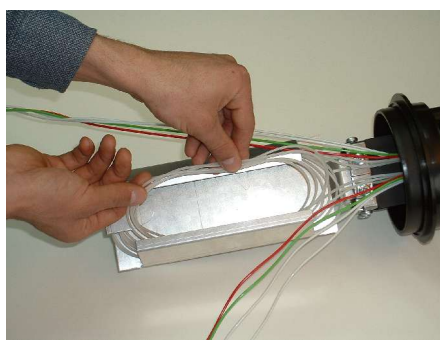
11. Aliniați cele 2 cabluri și introduceți-le în intrarea ovală. Introduceți elementul de rezistență sub saibă și strângeți surubul. Taiati elementul de rezistență în exces.



12. Montați clema de derivație. Verificați dacă clema de derivație este complet introdusă. Prindeți cele 2 cabluri împreună cu o brida de nylon.



13. Termocontractați tubul de etansare al intrării ovale începând dinspre baza mansonului până la închiderea completă a acestuia. Lăsați mansonul să se răcească cel puțin 10 minute înainte de continuarea montajului.



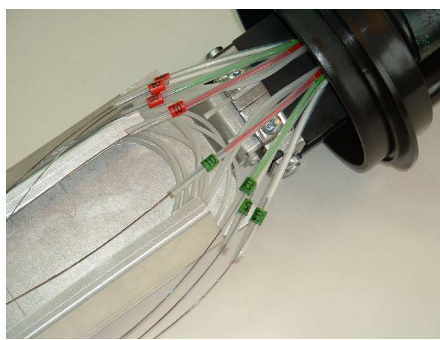
14. Așezați bufferele netaiate în tava de stocare.



15. Marcați fiecare buffer la 80 cm de la mantaua cablului.



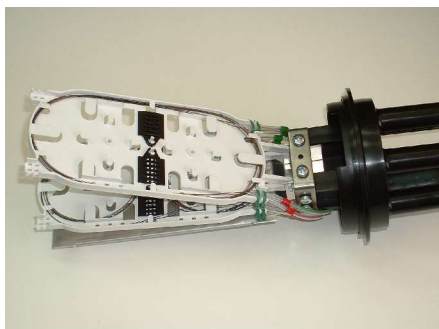
16. Taiati cu grijă bufferele și curățați fibrele de materialul de umplere.



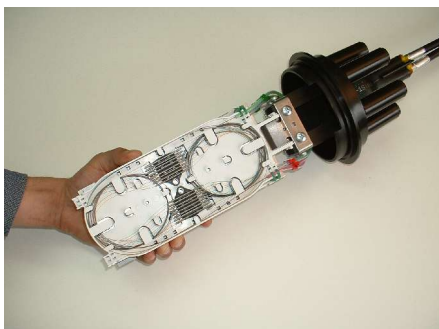
17. Taiati tuburile de transport la aproximativ 10 cm. Introduceți tilele de marcaj pe tuburile de transport în concordanță cu numărul fiecărui buffer. Folosiți culori diferite pentru sensul de intrare și cel de ieșire.



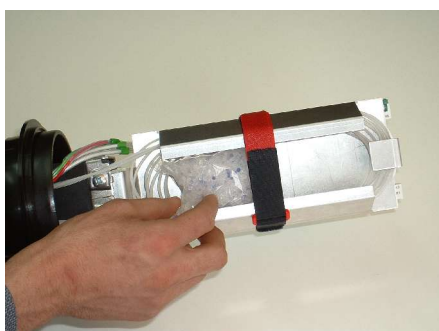
18. Introduceți tubul de transport peste fibrele optice și peste buffere. Așezați tuburile de transport în casete și fixați-le cu două bride de nylon. Capetele tuburilor de transport nu trebuie să intre în contact cu fibrele optice din caseta.



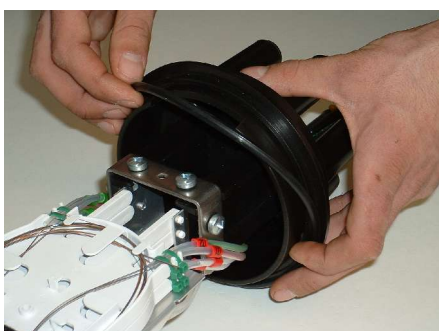
19. Fixati mansonul linga aparatul de sudura, intr-o pozitie convenabila. Introduceti protectorii termoretractabili pe fibre si efectuati sudurile.



20. Dupa fiecare sudura aceasta trebuie asezata in suportul din caseta. Asezati fibra optica in interiorul casetei.



22. Fixati casetele impreuna, asezati puntea de silicagel peste ultima caseta si fixati-o cu banda adeziva.



23. Asigurati-va ca inelul de cauciuc si suprafetele de etansare sunt curate. Pozitionati inelul de cauciuc la baza mansonului.



24. Asezati capacul cu atentie peste baza mansonului. Montati colierul de inchidere peste cele 2 corpuri si asigurati-l cu o brida de nylon.

Daca folositi casete suplimentare asigurati-va ca lungimea tuburilor de transport este corespunzatoare asa incit sa nu fie lovite sau deformatate cind rotiti caseta in suport sau la inchiderea cutiei.